



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0700 – Ostrava**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-039635

na výrobek:

Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce
typ: tabulka č.2

žadateli:

BOVA Březnice, spol. s r.o.

IČ: 42726191
adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice
výrobce: BOVA Březnice, spol. s r.o.
IČ: 42726191
adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice
výrobna: BOVA Březnice, spol. s r.o.
adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice
zakázka: Z070070243

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. června 2013

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 14. června 2010



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce (viz. tab.č.2) vyrábí společnost BOVA Březnice, spol. s r.o. lisováním a tvářením ocelových plechů na mechanizovaných linkách.

Základním materiálem spojovacích prostředků jsou ocelové žárově pozinkované plechy a pásy jakosti S 280 GD + Z 275 (ČSN EN 10 346) tl. 1 až 3 mm a ocelové plechy jakosti S 235 JR (ČSN EN 10 025-2) tl. nad 3 mm žárově pokovených povlakem zinku.

Výrobní rozměry a tvary spojovacích prostředků jsou dány výrobkovou specifikací a výkresovou dokumentací výrobce.

Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce se používají jako mechanické upínací prvky pro spoje konstrukčních komponentů ze dřeva. Konstrukční komponenty musí být navrženy v souladu se statickým výpočtem.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka č.1: Deklarované vlastnosti spojovacích prostředků

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			T	D	
1	Tolerance rozměrů	ČSN 73 0212-1 ČSN ISO 2768-1	10	-	P:Výkresová dokumentace výrobce
2	Tvrdost	ČSN EN ISO 6507-1	5	-	P: není deklarováno
3	Pevnost v tahu	ČSN EN ISO 6892-1	5	-	D: ČSN EN 10346, kap. 7, tab.č. 7 ČSN EN 10025-2, kap. 7.3, tab.č.7
4	Zkušební napětí	výpočtem	1	-	P: Výrobně technická dokumentace výrobce - statický výpočet
5	Korozní odolnost	ČSN ISO 11845 ČSN EN ISO 3882	5	-	D: ČSN EN 10346, kap. 7, tab.č. 11, min. 275 g/m ²

Poznámka: T – ověření shody typu výrobku, D – dohled nad certifikovaným výrobkem

Označení výrobku	Rozměry (mm)
Deska spojovací BV/DS	Š = 80, 120, 140, 160, 200, 240
Spojka Vazníku BV/SV	-
Deska spojovací BV/DS I	Š = 80, 120, 140, 160, 200, 240
Spojka	55 x 140 x 2
Spojka	65 x 180 x 2,5
Spojka	90 x 200 x 3
Rohovník BV/R	A= 120, 180, 240
Spojovač T BV/S	-
Úhelník BV/Ú	Š = 40, 60, 80, 120, 140, 160, 200, 240
Úhelník BV/Ú	Š = 50, 60, 70, 80, 90
Úhelník s výztuhou BV/Ú	Š = 50, 60, 70, 80, 90
Úhelník BV/Ú	Š = 50, 60, 70, 80, 90
Úhelník valby BV/Ú	-
Úhelník BV/Ú	55 x 70 x 70
Úhelník BV/Ú	65 x 90 x 90
Úhelník BV/Ú	90 x 100 x 100
Úhelník BV/Ú	40 x 40
Úhelník BV/Ú	35 x 35
Podpěra BV/P	100, 120, 160



Označení výrobku	Rozměry (mm)
Spojka trámu BV/ST	H = 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240
Zavětrovací pas BV/ZP	D = max. 80 m
Třímen BV/T – P,L	B = 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220
Třímen BV/T	A = 40,50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140,
Třímen BV/T	A = 60, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180, 200
Kotevní prvek BV/KP	-
Kotevní úhelník	60 x 240 x 175, ø D = 13, 18
Kotva Krokve BV/KK	Š = 60, 80, 100, 120
Kluzná kotva	H = 95, 135, Š = 50, 60, 80
Hmoždinka Buldog 50/17	tl. 1 mm
Hmoždinka Buldog 75/23	tl. 1,3 mm
Hmoždinka Buldog 95/36	tl. 1,5 mm
Patka kotevní BV/P	-

Poznámka: Š, A - šířka, B, H - výška, D - délka, tl. - tloušťka

Tabulka č. 2: Spojovací prostředky pro dřevěné konstrukce

3. Zajištění systému řízení výroby:

Požadavky na zajištění systému řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Výkresová dokumentace výrobce
- Technická specifikace spojovacích prostředků pro dřevěné konstrukce
- Výrobně technická dokumentace výrobce včetně software Truss pro statické výpočty spojovacích prostředků
- Stručný popis výroby spojovacích prostředků
- Inspekční certifikáty výrobců základního materiálu – ocelového plechu, pásu z konstrukčních ocelí, kontinuálně žárově pokoveného s výsledky zkoušek sledovaných vlastností 3.1 a 2.2 dle EN 10204

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- TN 03.05.04 Spojovací prostředky pro konstrukční výrobky ze dřeva.
- ČSN 73 0212-1 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 1: Základní ustanovení.
- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály. Zkouška tahem za okolní teploty.
- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů.
- ČSN EN ISO 6507-1 Kovové materiály. Zkouška tvrdosti podle Vickerse.
- ČSN ISO 11845 Koroze kovů a slitin. Všeobecné zásady pro korozní zkoušky.
- ČSN EN ISO 3882 Kovové a jiné anorgan. povlaky. Přehled metod měření tloušťky.
- ČSN EN 10025-2 Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí - Část 2: Technické dodací podmínky pro nelegované konstrukční oceli.
- ČSN EN 10346 Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky. (TDP)



6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 3, poř.č. 5 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Žadatel zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 1, § 7 uvedeného nařízení.

