



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-040515

na výrobek:

Ocelová stavební kotva pro obkladové konstrukce z kamene

typ / varianta: BVM 52-01, BVM 52-02, BVM 52-03 a BVM 52-04

žadatel:

BOVA Březnice, spol. s r.o.

IČ: 42726191
adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice
výrobce: BOVA Březnice, spol. s r.o.
IČ: 42726191
adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice
výrobna: BOVA Březnice, spol. s r.o.
adresa: Za Nádražím 472, 262 72 Březnice
zakázka: Z070100510

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní a příloh: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. listopadu 2013

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 4. listopadu 2010



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

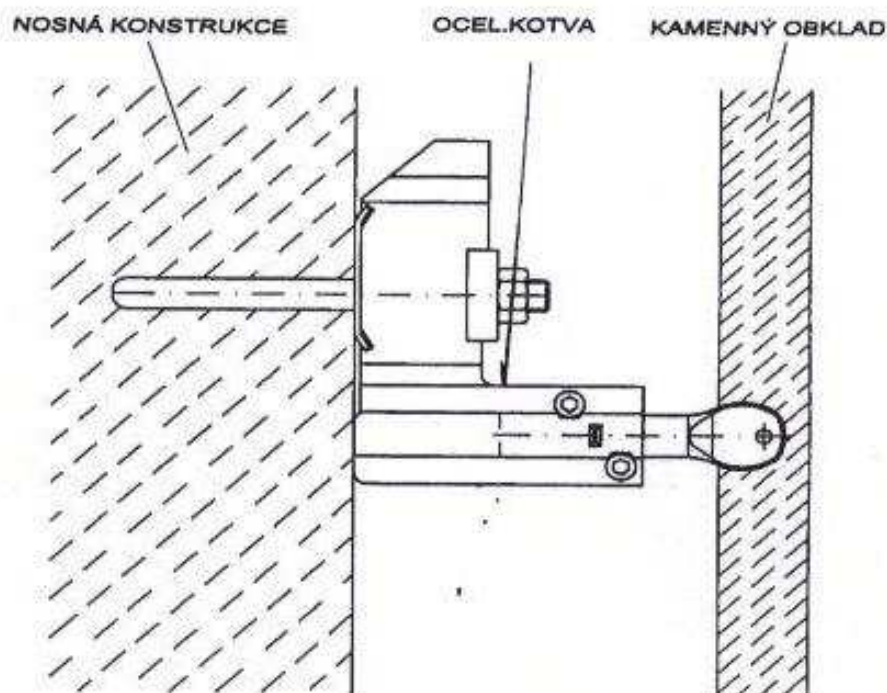
Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Ocelové stavební kotvy pro konstrukce z kamene typ BVM 52-01, 52-02, 52-03 a BVM 52-04 jsou vyráběny lisováním a tvářením z korozivzdorné oceli tř. 17. Na nosné konstrukce se upevňují speciálními hmoždinkami Upat EXA M8, Upat EXA M10 nebo Upat EXA M12.

Délka tělesa L1 je rovna vyložení L – 40 mm, resp. L-50 mm pro typ BVM 52-01. Vyložení L = 95, 115, 135, 155, 175, 195, 215, 235, 255, 275 a 295 mm.

Kotvy slouží k přenášení zatížení obkladových konstrukcí z kamene na nosné konstrukce budov, stěn nebo jiných ploch (viz. obrázek č.1). Kotvy jsou vhodné pro použití do exteriéru pro kotvení obkladů ve svislé i vodorovné spáře.



Obrázek č.1: Schéma ukotvení

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka 1: Deklarované vlastnosti ocelových stavebních kotev

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná (D) úroveň
			T	D	
1	Únosnost v deklarovaném způsobu namáhání a materiálu	ČSN EN ISO 6892-1 ČSN EN 1994-1-1	5	3	D: Technická dokumentace výrobce
2	Rozměrové tolerance - délka kotvy	ČSN 730212-5 ČSN 732611	5	3	D: Technická dokumentace výrobce
3	Korozní odolnost	ČSN 420505	5	3	D: ČSN EN 10 088-1 Korozivzdorná ocel zn. X5CrNi8-10 (ozn.1.4301)

Poznámka: T – ověření shody typu výrobku (§ 7); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,6,9)



3. Zajištění systému řízení výroby:

Požadavky na zajištění systému řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby
- Technická dokumentace ocelových stavebních kotev typu BVM 52-01, BVM 52-02, BVM 52-03 a BVM 52-04 s údaji o materiálu, rozměrech a únosnostech kotev
- Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití na stavbě pro ocelové stavební kotvy typu BVM 52-01, BVM 52-02, BVM 52-03 a BVM 52-04
- Statické výpočty únosností pro všechny vyráběné rozměrové modifikace kotev
- Inspekční certifikáty vstupního materiálu pro výrobu kotev 3.1. s výsledky zkoušek chemického složení, mechanických vlastností, tvrdosti a lámavosti
- Popis zajištění systému řízení při výrobě

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000AO60 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- TN 02.06.01 „Spony, táhla. Stropní konzoly, opěrné úhelníky, výztuž ložných spár a překladů“
- ČSN EN 6892-1 „Kovové materiály. Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty“
- ČSN 42 0505 „Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru“
- ČSN EN 10 088 „Korozivzdorné oceli“
- ČSN EN 1994-1-1 „Eurokód 4: Navrhování spřažených ocelobetonových konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby“
- ČSN 730212-5 „Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců“
- ČSN 732611 „Úchyly rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí“

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 02_06 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 1, § 7 uvedeného nařízení.

